

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЕ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫМ ЗАКАЗЧИКОМ

Уважаемый Клиент! Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данными требованиями, предъявляемыми в нашей типографии. Выполнение этих условий поможет избежать появления в Вашем тираже полиграфического брака, связанного с ошибками, допущенными при макетировании и верстке.

Готовые макеты принимаются в следующих форматах:

### ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ПРОДУКЦИИ:

---

- **Adobe Illustrator** (.ai)
- **Corel Draw** (.cdr)

Все шрифты должны быть переведены в кривые. Файлы не должны содержать активных эффектов и масок (прозрачность, перспектива, искажение и т.п) и интерактивных заливок (mesh, pattern, ps и т.п). Все подобные эффекты и заливки должны быть отделены от объектов и растрированы без прозрачности (при необходимости - слиты с фоном).

### ДЛЯ МНОГОСТРАНИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ:

---

- **Adobe Indesign** (.indd)

*К публикации в обязательном порядке прилагаются: папка со всеми используемыми в верстке шрифтами; папка со всеми подлинкованными файлами; контрольный файл .pdf (превью) или распечатка.*

- **PDF** файл (постраничный, без спуска полос).

*Для экспорта (печати) .pdf-файла использовать настройки «полиграфическое качество» (НЕ «**ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ПЕЧАТЬ**»!!!), целевой профиль СМУК, без включения (подгрузки) профилей, выпуск за обрез 3мм. Файлы предоставляются БЕЗ меток обрезки, совмещения и шкал цветовой калибровки.*

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- **Выпуск за обрез** для фонов и элементов, идущих «на вылет» для всех типов изделий, кроме визиток – 3мм. Для визиток – 2мм.
- **Значимую информацию** (текст, логотип, инфографика и т.д.) следует располагать не менее чем в 3мм от края полосы (линии реза / фальца / бига).
- Для изделий, собирающихся на пружину (гребенку) следует учитывать **поле под брошюровку** – не менее 9мм от линии реза.
- **Размеры страниц** в исходных файлах должны соответствовать обрезному формату изделия (размер в миллиметрах, без десятых и сотых долей).
- Все объекты должны быть представлены в цветовом профиле **СМУК**. Использование иных цветовых профилей в подготовленных к печати файлах **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!**
- Минимальное рекомендуемое **значение чистого цвета** для плашечных заливок при офсетной печати – 5%, при цифровой печати – 7%. Для черных плашек рекомендуется применять композитный цвет с содержанием красок 50/50/50/100. Не допускается размещение объектов с содержанием красок суммарно превышающим 300%.
- **Минимальная толщина линий** для прямой печати (по светлому фону) – 0,12мм, для вывороток (светлые элементы на темном фоне) – 0,2мм. Для тонких линий (менее 0,25мм) применение композитных цветов нежелательно.

- **Минимальная толщина линий для фольгирования/тиснения** – 0,2мм., минимальное расстояние между элементами – 0,3мм., для конгревного тиснения – 0,5 и 0,7 мм соответственно.
- **Растровые изображения** принимаются в форматах .jpg (без компрессии) и .tiff (без слоев и путей), цветовой профиль – CMYK, Grayscale или B&W. Размер изображения по возможности должен соответствовать размеру размещения (фрейма в макете), разрешение – 300dpi для полноцветных изображений и изображений в градациях серого, 600dpi для черно-белых изображений. Для изображений содержащих мелкий шрифт, рекомендуемое минимальное разрешение 450 и 1200 dpi соответственно.
- **Не допускается** применение композитных цветов к текстовым массивам (за исключением особых требований – оговаривается отдельно).
- **Не рекомендуется** применение шрифтов кеглем менее 6pt, в случае применения мелких (менее 6 pt) шрифтов, применение к ним композитных цветов не допускается.

**Файлы, не соответствующие всем вышперечисленным условиям, НЕ СЧИТАЮТСЯ готовыми для печати. Стоимость доработки файлов оговаривается отдельно.**

**!!! Тетрадные спуски (разворотами) принимаются только по предварительному согласованию!!!**

**ИСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** (для дизайна и верстки нашими специалистами) принимаются во всех вышперечисленных форматах.

**Так же принимаются:**

- **Растровые изображения** в форматах .png, .bmp и .psd (фотошоп). Допускается предоставление файлов (в т.ч. .jpg и .tiff) с цветовым профилем RGB (требуется согласование цветопробы). В файлах фотошоп настоятельно **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ** использование шрифтов и наличие пустых, невидимых или непечатаемых слоев. *Обратите внимание! Предоставление файлов формата .gif КРАЙНЕ НЕЖЕЛАТЕЛЬНО!*
- **Текстовые материалы** в электронном виде (.txt, .doc, rtf и пр.) *Важно! Тексты в виде PDF в работу НЕ ПРИНИМАЮТСЯ!!!*
- Возможен прием файлов в старых редакторах (Quark Xpress, Adobe Pagemaker, MacroMedia Freehand)
- Возможно предоставление файлов в формате .svg
- Допускается предоставление файлов электронных презентаций (по предварительному согласованию).

**Определение стоимости дизайна, верстки, корректировки макетов и подготовки изделия к печати возможно только после предоставления Заказчиком всех необходимых (имеющихся в наличии) материалов и составления технического задания.**

## **ПЕРЕДАЧА МАТЕРИАЛОВ**

- Материалы Вы можете переслать нам на E-mail: info@t-fenix.ru. По электронной почте: tip2@t-fenix.ru вы можете получить любую консультацию по ценам, технологии производства, макетам.
- Передавать материалы (за исключением одиночных файлов) желательно в виде архивов. Принимаются архивы **только форматов ZIP и RAR** (предпочтительно)
- Для передачи больших файлов Вы можете воспользоваться сетевыми дисками или файлообменниками.